

ADHESIVO MONOCOMPONENTE PARA MOLDURAS K-58

ESPECIFICACIONES

TÉCNICAS

Color del producto:
Blanco

Película:
Traslúcida.

Olor:
Característico

Consistencia:
Líquida

Viscosidad:
(CPS – SP 7 – 20 RPM)
170.000-Cps

pH:
7,5 – 8,5

Sólidos:
(%) 63-64.

Temp. Transporte y Almacenamiento:
Entre 10 y 35 °C

Estabilidad:
6 meses en envase original cerrado
(Proteger de temperaturas extremas)

Inflamabilidad:
No inflamable.

Descripción

Adhesivo acuoso a partir de polímeros acrílicos en dispersión. Especialmente indicado para la instalación de molduras de poliestireno y poliuretano. Su fórmula balanceada además de otorgar un rápido pegado, lo hace apropiado para el retape de la unión de las molduras pudiendo lijarse una vez seco.

Características

- Libre de solventes
- Adecuado para el pegado de EPS (Esferovite) y XPS.
- Admite pintura de base acuosa o sintética.
- Buena adherencia a la mayoría de las superficies, con imprimación, adhiere incluso en superficies húmedas.
- Prácticamente sin olor
- Fácil de aplicar y limpiar
- No es corrosivo con los metales



Preparación de la superficie

Aplicar con una temperatura comprendida entre +5° C y +40° C (temperatura ambiente de la superficie). La superficie debe estar totalmente limpia, desengrasada, y totalmente libre de partículas sueltas o en proceso de degradación. En superficies muy porosas, como el cartón yeso, cemento, piedra caliza, etc., se debe utilizar previamente una imprimación, una parte de adhesivo para moldura y dos partes de agua. Siempre se recomienda un test previo de adherencia.

Aplicación

Las superficies deben estar limpias, secas, desengrasadas y libre de partículas sueltas. Aplicar en cordones verticales, con 10 - 20 cm de distancia entre ellos, asegurando la ventilación de la superficie. Las superficies a pegar, se deben unir las superficies fuertemente y presionar. Se recomienda un test previo de adherencia antes de iniciar la aplicación del producto

Limpieza

El producto una vez curado y las herramientas de aplicación, se deben limpiar con agua. Las manos, se deben limpiar con toallitas limpiadoras o con agua y jabón.

ADHESIVO MONOCOMPONENTE PARA MOLDURAS K-58

Rendimiento:

1 kg/m²

Tiempo de secado final:

2 horas.

Herramientas:

Espátula

Limpieza:

Agua.

Jabón.

Presentaciones

Cartucho 0.4 Kg

Pote 1.0 Kg

Balde 4.0 Kg

Precauciones

Mantener el envase bien cerrado, fuera del alcance de niños y mascotas.

Almacenar en lugar fresco y seco a menos de 40°C alejado de chispas y fuentes de calor.

Producto No Inflamable.

No congelar. Mantener por encima de los 5°C

Primeros Auxilios

CONTACTO CON LOS OJOS: No se espera necesitar ninguno(a) sin embargo, lavar con agua durante no menos de 5 minutos, eliminar el producto químico independientemente del nivel de peligro.

CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con agua y jabón.

INGESTIÓN: No inducir el vómito. Obtener atención médica si aparecen los síntomas.

En todos los casos consulte al médico o llame a los siguientes teléfonos:

Centro Nacional de Intoxicaciones: 0800-333-0160- Htal.Gutiérrez: 4962-6666-

Policlínico Posadas: 4658-7777.

Observaciones

Antes de manipular el producto solicite y lea la hoja de datos de seguridad.

La información provista en esta hoja de datos técnicos es dada de buena fe y resulta de pruebas que Química Kekol S.R.L. realiza basándose en ensayos verificados bajo condiciones controladas que aportan resultados confiables de parámetros establecidos.

Química Kekol S.R.L. garantiza la calidad de sus productos, no estando bajo nuestro control las formas, métodos o procesos de aplicación que deberán ser evaluados por el usuario según las condiciones en cada aplicación específica.

No asumimos responsabilidad alguna por el uso inadecuado de nuestros productos. Es deseable que los usuarios conozcan y utilicen la última versión actualizada de las hojas de datos técnicos, pudiendo solicitarlas a nuestro Dto. Técnico por email a Info@kekol.com.ar

