ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Color del producto:**

**Beige.**

**Olor:**

**Característico.**

**Consistencia:**

**Solido**

**Viscosidad:**

**Brookfield**

**(Sp 29/5 rpm/200ºC):**

**70. 000mPa.s**

**Punto de reblandecimiento (anillo y bola):**

**95°C a 105°C**

**Resistencia térmica:**

**85 °C**

**Sólidos:**

**(%) 100**

**Temp. Transporte y Almacenamiento:**

**Entre 10 y 35 °C**

**Estabilidad:**

**24 meses en envase original cerrado**

**(Proteger de temperaturas extremas)**

**Inflamabilidad:**

**No.**

**Descripción**

Adhesivo Hot Melt formulado a base de EVA, resinas sintéticas, cargas minerales y aditivos. De alta resistencia térmica y excelente adhesión sobre amplia variedad de sustratos.

**Características**

* Desarrollado para el pegado de borde de franja
* Pegado de canto recto.
* Pegado de Melamina / PVC / papel / madera / ABS / polipropileno.
* Producto para ser aplicado a velocidades medias y altas, mayores a 20 mts/min.
* Excelente fluidez y humectación.
* Tiempo abierto corto.
* Fuerza final de enlace elevada.

**Usos**

Especialmente desarrollado para el pegado de borde de franja, canto recto. Melamina / PVC / papel / madera/ABS.

La idoneidad de estas descripciones depende de las características individuales del material canteado y de cómo esta imprimado.

**Aplicación**

A rodillo de aplicación a una temperatura de 180ºC - 200ºC

Esta temperatura deberá ser determinada para cada caso específico, de acuerdo con los siguientes ítems.

* Naturaleza de los sustratos (porosidad-tratamiento-temperatura).
* Cantidad de adhesivo aplicado.
* Temperatura ambiente.
* Velocidad de la máquina.

1. Antes de usar el producto, asegúrese de que el fusor, las mangueras y las boquillas estén limpios adecuadamente.

2. Agregue el adhesivo en el fusor y mantenga siempre 3/4 lleno para evitar la oxidación del producto y variación brusca de temperatura en el proceso.

**Herramientas:**

**Rodillos**

**Limpieza:**

**Parafina**

**Aceite mineral**

**Presentaciones**

**Empaque 10 Kg.**

3. Espere a que el producto se derrita por completo. El tiempo de fusión depende de la cantidad de producto, la temperatura de aplicación y la temperatura de aplicación y del volumen del fusor.

**Limpieza**

Siempre siga las recomendaciones del fabricante del equipo.

Enjuague utilizando parafina fundida o aceite mineral a 120ºC purgando después con adhesivo fresco.

**Precauciones**

Almacenado en lugar fresco, seco y protegido, se garantiza una vida útil de 24 meses en su envase original sin abrir.

Consultar información detallada completa en FDS. Para minimizar el riesgo de quemaduras, recomendamos el uso de los elementos de protección personal Los adhesivos hotmelt desprenden vapores incluso cuando las temperaturas específicas de trabajo no son excedidas. Los olores emitidos pueden a menudo causar irritación. Cuando las temperaturas de trabajo son excedidas durante un periodo largo de tiempo, existe un peligro adicional de descomposición del producto emitido. Por lo tanto, hay que tomar medidas para eliminar los vapores, por ejemplo, por medio de la instalación de equipos extractores.

**Primeros** **Auxilios**

CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar los ojos inmediatamente con mucha agua, separando los párpados. Verificar si la victima lleva lentes de contacto y de ser así, llamar a un médico.

CONTACTO CON LA PIEL: Lave con abundante agua y jabón la piel contaminada. Quítese la ropa y calzado contaminado y lavarlo antes de reusar

INGESTIÓN: Lave la boca con agua. Asegure una buena circulación de aire. Si esta inconsciente llame inmediatamente a un médico. No provocar el vómito.

En todos los casos consulte al médico o llame a los siguientes teléfonos:
Centro Nacional de Intoxicaciones: 0800-333-0160.

Htal.Gutiérrez: (011) 4962-9247.

Policlínico Posadas: (011) 4469-9300.

**Observaciones**

Antes de manipular el producto solicite y lea la hoja de datos de seguridad.

La información provista en esta hoja de datos técnicos es dada de buena fe y resulta de pruebas que Química Kekol S.R.L realiza basándose en ensayos verificados bajo condiciones controladas que aportan resultados confiables de parámetros establecidos.

Química Kekol S.R.L garantiza la calidad de sus productos, no estando bajo nuestro control las formas, métodos o procesos de aplicación que deberán ser evaluados por el usuario según las condiciones en cada aplicación específica.

No asumimos responsabilidad alguna por el uso inadecuado de nuestros productos. Es deseable que los usuarios conozcan y utilicen la última versión actualizada de las hojas de datos técnicos, pudiendo solicitarlas a nuestro Dto. Técnico por email a Info@kekol.com.ar.