ADHESIVOS PARA MADERAS

K-1050

ADHESIVO VINÍLICO PARA MADERAS D3

DESCRIPCIÓN

Adhesivo de PVAc monocomponente ultrarresistente y de rápido secado, cumple los requisitos de la clase D3 para normas DIN EN 204. Beneficios Excelente resistencia al agua. Tiempo de fraguado rápido. Si se aplica calor, se pueden lograr tiempos de prensado muy cortos. Las juntas pegadas con este adhesivo presentan buena resistencia a altas temperaturas. Ideal para encolado de carcasa y montaje. Pegado de juntas en tableros y encolado de bloques de maderas blandas, aglomerado y maderas duras. Armado de paneles SIP para el pegado de OBS y EPS

CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistencia al agua
- Tiempo de fraguado rápido
- Si se aplica calor, se pueden lograr tiempos de prensado muy cortos
- Las juntas pegadas con este adhesivo presentan buena resistencia a altas temperaturas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Color del producto	Amarillo claro
Olor	Característico
Consistencia	Pasta viscosa
Viscosidad	7.000 a 10.000 CPS – SP 4 – 20 RPM-25°C
Herramientas	Rodillos | Espátula
Estabilidad	9 meses en envase original cerrado (Proteger de temperaturas extremas)
Tiempo de secado	Los niveles de resistencia al agua se forman más lentamente y no deben probarse antes de 7 días después de la unión.
Presentaciones	Pomo 0.5 Kg | Pomo 1 Kg | Balde 4 Kg | Balde 20 Kg | Tambor 200 Kg | Contenedor 1000 Kg

TEMP. ALMACENAMIENTO
Entre 10 y 35 °C

pH
3

INFLAMABILIDAD
NO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONDICIONES DEL SUSTRATO

Todas las piezas deben acoplarse bien y estar libres de polvo y grasa. Las tolerancias excesivas conducen a tiempos de fraguado más largos y enlaces más débiles. Las juntas deben cortarse en breve.

CONDICIONES OPERATIVAS

60 – 70%

NOTAS ADICIONALES

Contenido de humedad de la madera: 8 – 12%. Para laminación de perfiles de ventanas de madera se recomienda que el contenido de humedad de la madera debe ser de 13 +/- 2%. La temperatura ambiente y la temperatura de la madera deben ser de al menos +15°C.

TEMP. AMBIENTE
18 – 25°c

APLICACIÓN Y RENDIMIENTO

INSTRUCCIONES

Aplique el adhesivo en una capa delgada y uniforme de un lado, si existe un alto grado de agua y se requiere resistencia, aplicar en ambos lados, utilizando una máquina de extensión, rodillo de cola, llana dentada, cepillo de cola u otro dispositivo adecuado. Para encolados superficiales: 80 – 140 g/m2. Para encolados de montaje: 160 – 180 g/m2. Tiempo abierto a 150 g/m2: 8 – 12 min. Presión de prensa, dependiendo del tipo de unión: 0,1 – 0,8 N/mm2.

SECADO FINAL

Los niveles de resistencia al agua se forman más lentamente y no deben probarse antes de 7 días después de la unión.

Herramientas: Rodillos | Espátula

Limpieza: Siempre siga las recomendaciones del fabricante del equipo. Mientras el producto se mantenga húmedo, limpiar con agua tibia, una vez seco se recomienda el uso de espátula para retirar la película adhesiva.

PRECAUCIONES

- Antes de manipular el producto solicite y lea la hoja de datos de seguridad.

PRIMEROS AUXILIOS

CONTACTO CON LOS OJOS

Enjuagar los ojos inmediatamente con mucha agua, separando los párpados. Verificar si la victima lleva lentes de contacto y de ser así, llamar a un médico.

CONTACTO CON LA PIEL

Lave con abundante agua y jabón la piel contaminada. Quítese la ropa y calzado contaminado y lavarlo antes de reusar.

INGESTIÓN

Lave la boca con agua. Asegure una buena circulación de aire. Si esta inconsciente llame inmediatamente a un médico. No provocar el vómito.

OBSERVACIONES

La información provista en esta hoja de datos técnicos es dada de buena fe y resulta de pruebas que Química Kekol S.R.L realiza basándose en ensayos verificados bajo condiciones controladas que aportan resultados confiables de parámetros establecidos. Química Kekol S.R.L garantiza la calidad de sus productos, no estando bajo nuestro control las formas, métodos o procesos de aplicación que deberán ser evaluados por el usuario según las condiciones en cada aplicación específica. No asumimos responsabilidad alguna por el uso inadecuado de nuestros productos.

Consultas: info@kekol.com.ar · Hoja Técnica: HT K-1050 V04.pdf · Ficha de Seguridad: FDS K-1050 V02.pdf