

ADHESIVOS PARA MADERAS

# K-1060

## ADHESIVO VINILICO PROFESIONAL K-1060

### DESCRIPCIÓN

Adhesivo de PVAc monocomponente ultrarresistente y de rápido secado, cumple los requisitos de la clase D3 para normas DIN EN 204. Beneficios Excelente resistencia al agua. Tiempo de fraguado rápido. Las juntas pegadas con este adhesivo presentan buena resistencia a altas temperaturas. Ideal para encolado de carcasa y montaje. Pegado de juntas en tableros y encolado de bloques de maderas blandas, aglomerado y maderas duras. Instrucciones de aplicación Es compatible con los siguientes sistemas de aplicación: Prensa fría. Radio Frecuencia: Tener en cuenta de acondicionar las maderas a un % de humedad de entre el 8 y el 14 %. Tiempo de prensado: 30 min a 75 min. Tiempo abierto / Tiempo de fraguado: Depende en gran medida de las condiciones de trabajo, como la temperatura, la humedad, absorbencia de los materiales que se trabajan y cantidades aplicadas. La presión requerida para asegurar un buen contacto entre las superficies a ser unidas es un factor importante para obtener buenas uniones. Para laminaciones planas, la presión en la línea de cola debería ser de 30 a 100 psi. Cuando se requieren presiones mayores (175-200 psi para madera duras; 100- 150 psi para maderas blandas); en pegado de canto o cara, los tiempos de ensamble abierto y/o cerrado deberían aumentar para prevenir líneas de cola separadas. Aplicar el adhesivo en una capa delgada y uniforme de un lado, si existe un alto grado de agua y se requiere resistencia, aplicar en ambos lados, utilizando una máquina de extensión, rodillo de cola, llana dentada, cepillo de cola u otro dispositivo adecuado.



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Color del producto	Amarillo claro
Olor	Característico
Consistencia	Pasta semi viscosa
Viscosidad	(cps – SP 7 – 20 RPM – 25 °C) 6.000 a 7.500
Herramientas	Rodillos   Espátula
Estabilidad	9 meses en envase original cerrado (Proteger de temperaturas extremas)

TEMP. ALMACENAMIENTO

**Entre 15 y 35 °C**

pH

**4 ±0.5**

INFLAMABILIDAD

**NO**

Herramientas: Rodillos | Espátula

Limpieza: Siempre siga las recomendaciones del fabricante del equipo. Mientras el producto se mantenga húmedo, limpiar con agua tibia, una vez seco se recomienda el uso de espátula para retirar la película adhesiva

## PRECAUCIONES

## PRIMEROS AUXILIOS

### CONTACTO CON LOS OJOS

Enjuagar los ojos inmediatamente con mucha agua, separando los párpados. Verificar si la víctima lleva lentes de contacto y de ser así, llamar a un médico.

### CONTACTO CON LA PIEL

Lave con abundante agua y jabón la piel contaminada. Quítese la ropa y calzado contaminado y lavarlos antes de reusar.

### INGESTIÓN

Lave la boca con agua. Asegure una buena circulación de aire. Si esta inconsciente llame inmediatamente a un médico. No provocar el vómito. En todos los casos consulte al médico.

**Emergencias:** Centro Nacional de Intoxicaciones: 0800-333-0160 · Htal. Gutiérrez: (011) 4962-9247 · Policlínico Posadas: (011) 4469-9300

## OBSERVACIONES

Antes de manipular el producto solicite y lea la hoja de datos de seguridad. La información provista en esta hoja de datos técnicos es dada de buena fe y resulta de pruebas que Química Kekol S.R.L realiza basándose en ensayos verificados bajo condiciones controladas que aportan resultados confiables de parámetros establecidos. Química Kekol S.R.L garantiza la calidad de sus productos, no estando bajo nuestro control las formas, métodos o procesos de aplicación que deberán ser evaluados por el usuario según las condiciones en cada aplicación específica. No asumimos responsabilidad alguna por el uso inadecuado de nuestros productos. Es deseable que los usuarios conozcan y utilicen la última versión actualizada de las hojas de datos técnicos, pudiendo solicitarlas a nuestro Dto. Técnico por email a [Info@kekol.com.ar](mailto:Info@kekol.com.ar).