

**ADHESIVOS PARA PEGADOS DE CANTOS**

# KF-60

## HOTMELT PARA PEGADO KF-60

**DESCRIPCIÓN**

Adhesivo Hot Melt formulado a base de ceras especiales y polímeros sintéticos. De alta resistencia térmica y excelente adhesión sobre amplia variedad de sustratos.

**CARACTERÍSTICAS**

- Desarrollado para el pegado de borde de franja
- Pegado de canto recto
- Pegado de Melamina / PVC / papel / madera / ABS / polipropileno
- Producto para ser aplicado a velocidades medias y altas, mayores a 20 mts/min
- Excelente fluidez y humectación
- Tiempo abierto corto
- Tecnología EVA
- Baja viscosidad
- Muy limpio en máquina
- Junta de encolado impermeable
- Fuerza final de enlace elevada
- Especialmente desarrollado para el pegado de borde de franja, canto recto. Melamina / PVC / papel / madera/ABS
- La idoneidad de estas descripciones depende de las características individuales del material canteado y de cómo esta imprimado



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Color del producto	Blanco natural
Olor	Característico
Consistencia	Sólido
Viscosidad	Brookfield (Sp 29/5 rpm/200 °C): 55.000mPa.s
Herramientas	Rodillos
Estabilidad	24 meses en envase original cerrado (Proteger de temperaturas extremas)
Presentaciones	Empaque 10 Kg.

TEMP. ALMACENAMIENTO

**Entre 10 y 35 °C**

pH

**No aplica**

INFLAMABILIDAD

**NO**

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

## APLICACIÓN Y RENDIMIENTO

### INSTRUCCIONES

A rodillo de aplicación a una temperatura de 190 °C - 210 °C Temperatura de trabajo recomendada en el calderín: 180 °C a 200 °C

Herramientas: Rodillos

Limpieza: Parafina Aceite mineral

## PRECAUCIONES

- Almacenado en lugar fresco, seco y protegido, se garantiza una vida útil de 24 meses en su envase original sin abrir.
- Consultar información detallada completa en FDS.
- Para minimizar el riesgo de quemaduras, recomendamos el uso de los elementos de protección personal. Los adhesivos hotmelt desprenden vapores incluso cuando las temperaturas específicas de trabajo no son excedidas.
- Los olores emitidos pueden a menudo causar irritación.
- Cuando las temperaturas de trabajo son excedidas durante un periodo largo de tiempo, existe un peligro adicional de descomposición del producto emitido.
- Por lo tanto, hay que tomar medidas para eliminar los vapores, por ejemplo, por medio de la instalación de equipos extractores.

## PRIMEROS AUXILIOS

### CONTACTO CON LOS OJOS

Enjuagar los ojos inmediatamente con mucha agua, separando los párpados. Verificar si la víctima lleva lentes de contacto y de ser así, llamar a un médico.

### CONTACTO CON LA PIEL

Lave con abundante agua y jabón la piel contaminada. Quítese la ropa y calzado contaminado y lavarlos antes de reusar.

### INGESTIÓN

Lave la boca con agua. Asegure una buena circulación de aire. Si esta inconsciente llame inmediatamente a un médico. No provocar el vómito. En todos los casos consulte al médico.

**Emergencias:** Centro Nacional de Intoxicaciones: 0800-333-0160 · Htal. Gutiérrez: (011) 4962-9247 · Policlínico Posadas: (011) 4469-9300

## OBSERVACIONES

Antes de manipular el producto solicite y lea la hoja de datos de seguridad. La información provista en esta hoja de datos técnicos es dada de buena fe y resulta de pruebas que Química Kekol S.R.L. realiza basándose en ensayos verificados bajo condiciones controladas que aportan resultados confiables de parámetros establecidos. Química Kekol S.R.L. garantiza la calidad de sus productos, no estando bajo nuestro control las formas, métodos o procesos de aplicación que deberán ser evaluados por el usuario según las condiciones en cada aplicación específica. No asumimos responsabilidad alguna por el uso inadecuado de nuestros productos. Es deseable que los usuarios conozcan y utilicen la última versión actualizada de las hojas de datos técnicos, pudiendo solicitarlas a nuestro Dto. Técnico por email a [Info@kekol.com.ar](mailto:Info@kekol.com.ar).